

aquaMostra

Tomamuestras Automático Refrigerado (Mod. M104)



INNOVATIVE SOLUTIONS
FOR WATER & ENVIRONMENT

Los equipos de análisis automático permiten obtener información sobre determinados eventos que ocurren en el medio natural, proporcionando una información fundamental sobre posibles episodios de contaminación o sobre la calidad de las masas de agua. No obstante, en determinadas ocasiones es necesario poder caracterizar la composición en detalle, bien para determinar el origen concreto de los vertidos, bien para determinar la composición cualitativa del agua.

aquaMostra lleva a cabo la toma de muestras en condiciones óptimas, para su posterior análisis en laboratorio. Es el complemento indispensable para las instalaciones con equipos de análisis en continuo y de alerta temprana.

ESTRUCTURA DEL SISTEMA

- Sistema de captación que mantiene la muestra inalterada, del cual existen dos opciones:
 - Bomba peristáltica – Posibilita la captación de muestra por succión del agua
 - Bomba de vacío – Permite la captación de muestra sin contacto con elementos de bombeo
- Sistema refrigerado de conservación de muestras a 4 °C
- Display y teclado externo para la configuración y visualización de los datos del equipo.
- Sistema de control, adquisición, almacenamiento y transmisión de datos

FUNCIONAMIENTO

aquaMostra realiza toma de muestras a intervalos configurables o a horas concretas. También es capaz de tomar muestras respondiendo a alarmas de otros equipos, sondas o por orden remota desde un centro de control.

Antes de cada toma, aquaMostra ejecuta un proceso de autolavado de la botella a llenar y de los tubos por donde circula la muestra, a fin de garantizar su total renovación.

Después de cada toma, se realiza un ciclo de vaciado de los tubos para evitar una contaminación posterior.

La muestra se almacena en botellas extraíbles y precintables de 0,5 l de PEHD, situadas en una bandeja extraíble.

Los datos de la toma pueden registrarse en un centro de control remoto de forma automática.



aquaMostra

Tomamuestras Automático Refrigerado (Mod. M104)

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Reconocimiento del estado de las botellas de muestra
- Sistema de botellas autovaciable
- Interior resistente a corrosión, material Inox316
- Botellas extraíbles y precintables
- Parametrización flexible de las tomas, volúmenes, operaciones de lavado...
- Posibilidad de control por sondas externas
- Toma de muestra por alarma de otros equipos
- Sistema de autolimpieza de tubos y captación
- Capacidad de gestión del sistema de captación



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Alimentación:	110 - 230 VAC/50 -60 Hz
Potencia:	650 W
Comunicaciones:	RS-232, RS-485, , 4-20 mA modbus. Opcional: Modem GSM/GPRS, Ethernet
Volumen muestra:	Regulable de 200 ml a 500 ml
Capacidad:	24 botellas de 500 ml precintables
Aspiración:	Caudal 25 l/min, tubo Ø 9.5 mm
Medidas:	1350x650x700 mm
Peso:	100 kg



Adasa se reserva el derecho de modificar las características técnicas sin previo aviso.



www.adasaproducts.adasasistemas.com
adasaproducts@adasasistemas.com

BARCELONA

C/ José Agustín Goytisolo 30-32
08908 Hospitalet de Llobregat
(Barcelona)
T +34 93 264 06 02
F +34 93 264 06 56

MADRID

Edificio Príncipe de Vergara
Príncipe de Vergara, 131
28002 Madrid, España
T +34 91 789 55 55
F +34 91 789 55 56

Todos los productos ADASA están diseñados y fabricados según los más exigentes estándares de calidad:

Gestión de Calidad ISO 9001
Gestión de la I+D+i UNE 166002
Gestión Medioambiental ISO 14001
Seguridad y Salud Laboral OHSAS 18001